

» Reparatur BERTSCH-Abhitzekessel Fabrik Nr. 11781, BJ 2001 «

- Lösen des RG Austrittsstutzens
- Heraustrennen des hinteren Bodens (Halbmond 20mm)
- Schweißkantenanarbeitung an Mantel und Boden für Schweißung 1/3 von innen, 2/3 von außen
- Einsetzen, heften des vorbereiteten Bodenhalbmondes $\varnothing 1800$, $s=20$ mm, Material P295GH
- Dämmung der hinteren Rohrplatte
- Röntgenprüfung der Stoßstellen Boden zu Mantel
- Aufsetzen, Verschweißen der hinteren Kammer, Anschluss RG-Stutzen
- Druckprobe und TÜV Prüfung Isolierarbeiten

TECHNISCHE DATEN

» Verfahren: Abhitzekessel

» Kesseltyp: Großwasserraumkessel

» Parameter: 3,8 t/h, 19bar (ü), SD

